

**V02 - RICHIESTE DI VERIFICA DELLA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE AI SENSI DELL'ART.32
DEL TIC** TESTO INTEGRATO DELLE CONDIZIONI ECONOMICHE PER L'EROGAZIONE DEL SERVIZIO DI CONNESSIONE

Dati Intestatario	
Ragione Sociale /Nome Cognome	
C.F.	
P.IVA	
Dati Identificativi della Fornitura	
POD	
Indirizzo di Esazione/Recapito	
Via	
Numero Civico	
Provincia	
Comune	
CAP	
Indirizzo Sede Legale	
Via	
Numero Civico	
Provincia	
Comune	
CAP	
Dati Contrattuali	
Tipologia Contratto	
Tensione/Fase richiesta	
Potenza Impegnata richiesta (kW)	
Potenza Disponibile richiesta (kW)	
Settore Industriale / Merceologico	
Trattamento IVA richiesto	
Autocertificazione Formalizzazione Contratto Servizio di Connessione	<ul style="list-style-type: none"> • Procura • Contratto firmato
Altri dati	
Da eseguire non prima del	
Numero Telefono	
Note	

Da restituire opportunamente compilato a:

ATS Power srl - Piazza Giovanni Paolo II, nr. 8 - 71017 Torremaggiore (FG) tel/fax: 0882.393197

email:servizio.clienti@atpower.it

LUOGO E DATA

FIRMA

COSTI		
*Contributo per richieste di verifica della tensione di alimentazione (se previsto)	AI SENSI DELL'ART. 32 TIC E DELL'ALLEGATA TABELLA 7 D) <ul style="list-style-type: none"> • Se la tensione risulta conforme ai limiti previsti alla scheda tecnica • Se la tensione risulta non conforme ai limiti previsti alla scheda tecnica 	<ul style="list-style-type: none"> • € 139,84 • € 0,00
*Oneri commerciali		€ 10

*I costi si intendono al netto di IVA

** Con il presente modulo, si richiede esclusivamente un preventivo, i lavori di modifica contrattuale, verranno effettuati esclusivamente successivamente al sopralluogo dei tecnici e alla firma da parte del cliente, dell'accettazione, del preventivo dettagliato.

Informativa

Le prestazioni oggetto di richiesta, saranno evase dal Distributore, secondo le tempistiche indicate nelle Tabelle del TIQE - TESTO INTEGRATO DELLA REGOLAZIONE OUTPUT-BASED DEI SERVIZI DI DISTRIBUZIONE E MISURA DELL'ENERGIA ELETTRICA, approvato con delibera di cui alla delibera 646/2015/R/eel_{smi}, recante i livelli specifici di qualità commerciale del distributore.

In caso di mancato rispetto degli standard specifici di qualità del servizio, ai sensi del TIQE verrà emesso dal distributore un indennizzo automatico, come fissato nelle tabelle 15 (clienti domestici e produttori in bassa tensione), 16 (clienti non domestici in bassa tensione) e 17 (clienti forniti in media tensione), che verrà corrisposto al cliente tramite il proprio fornitore.

Luogo e data

Firma